

پژوهشی

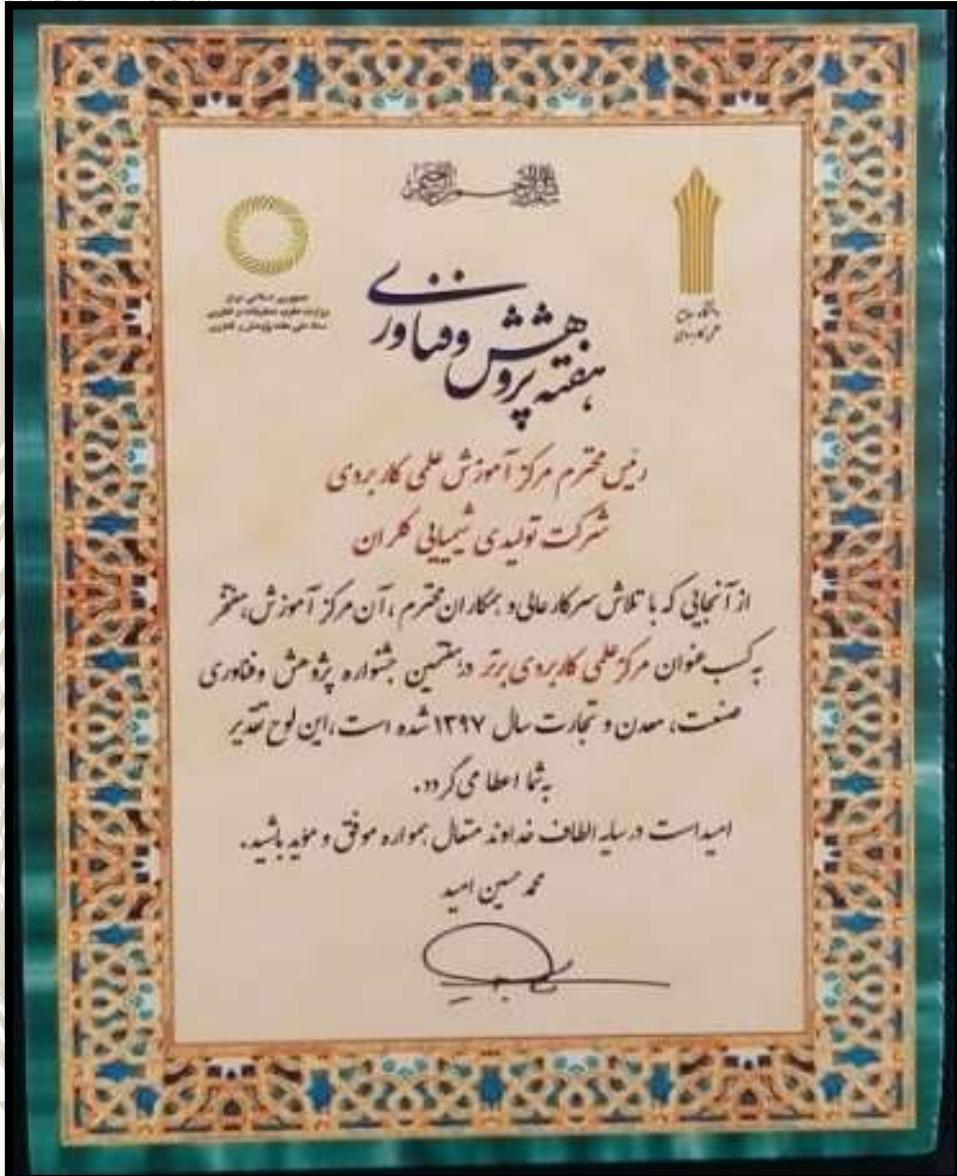
—

حضور در پانزدهمین جشنواره ملی فن آفرینی شیخ بهایی - سال ۱۳۹۹

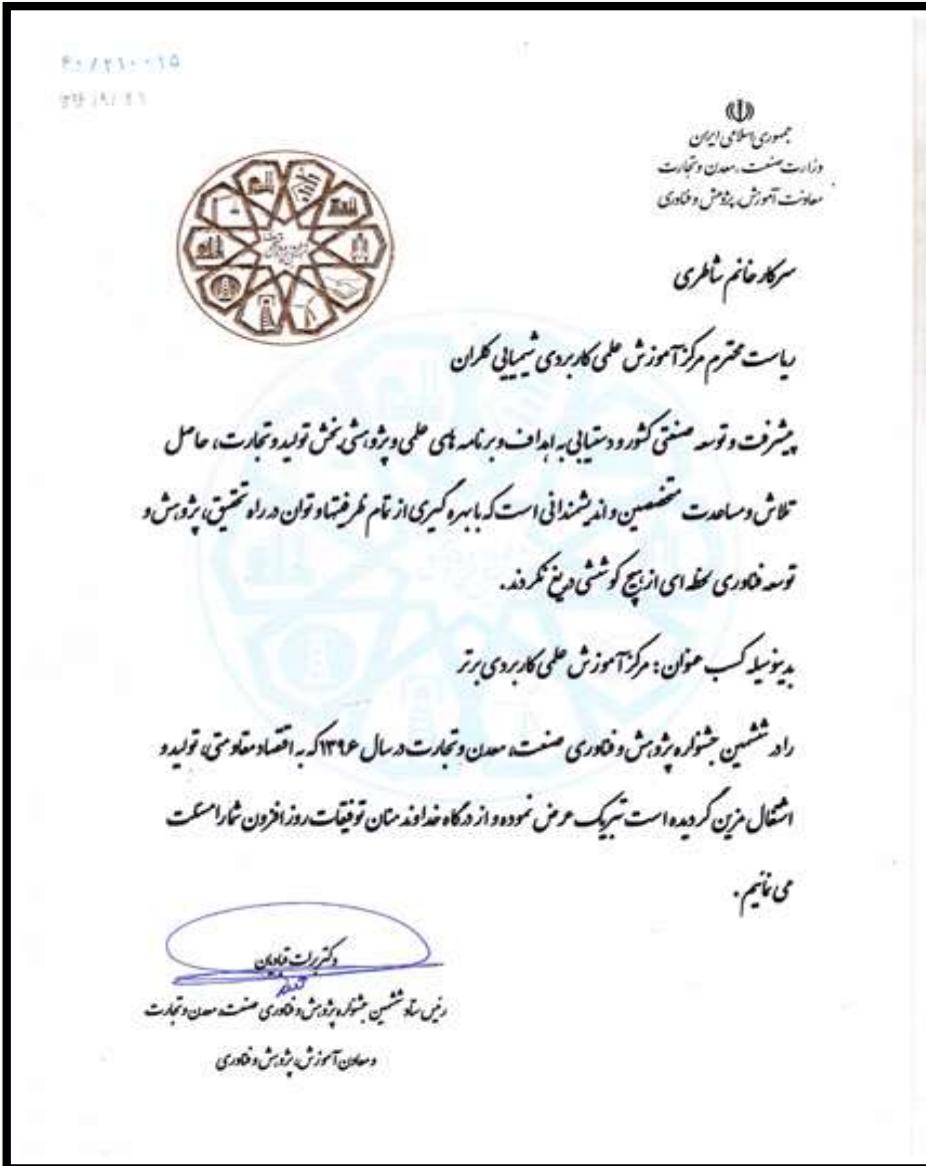




کسب عنوان مرکز آموزش علمی کاربردی برتر در هفتمین جشنواره پژوهش و فناوری صنعت، معدن و تجارت - سال ۱۳۹۷



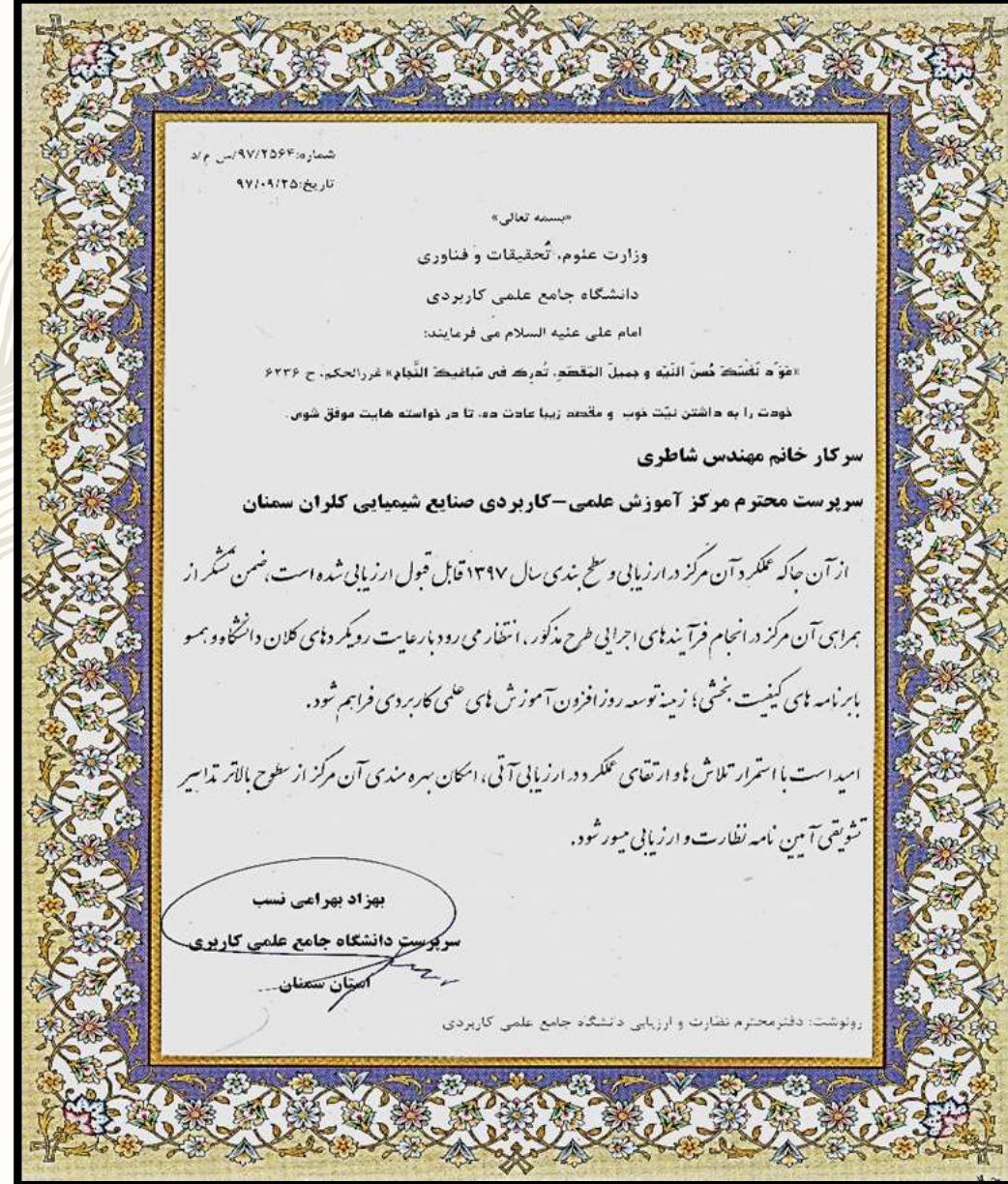
کسب عنوان مرکز آموزش علمی کاربردی برتر در ششمین جشنواره پژوهش و فناوری صنعت، معدن و تجارت - سال ۱۳۹۶



حضور مرکز کلران جزء ده مرکز برتر کشور و تنها مرکز برتر ملی دراستان سمنان در ارزیابی و سطح بندی سال ۱۳۹۸



کسب عملکرد قابل قبول مرکز در سطح استان در ارزیابی و سطح بندی سال ۱۳۹۷



کسب مجوز فعالیت مرکز نوآوری دانشگاه علمی کاربردی شرکت تولیدی شیمیایی کلران با موضوع "کلر و صنایع وابسته"



پالطین



جمهوری اسلامی ایران
وزارت علوم تحقیقات و فناوری

شماره: ۳۷/۳۹۰-م
تاریخ: ۱۴۰۲/۰۱/۲۷

جوز یک ساله خایت مرکز نوآوری دانشگاه جامع علمی کاربردی

با استاد دستورالعمل ایجاد مرکز نوآوری و مرکز رشد دانشگاه، ابلاغی از معاونت پژوهش و فناوری وزارت حلوم، تحقیقات و فناوری به شماره ۳/۵۲۷۲ مورخ ۱۴۰۲/۰۳/۱۳ و به استاد مصوبه دوین

جلد شورایی سیاست‌گذاری و راهبردی مرکز نوآوری و رشد دانشگاه جامع علمی کاربردی مورخ ۱۴۰۱/۰۸/۰۹ بین ویله جوز یک ساله خایت (از تاریخ صدور) مرکز نوآوری شرکت شیمیایی تولیدی

کلران، وابسته مرکز آموزش علمی کاربردی شرکت تولیدی شیمیایی کلران، با موضوع "کلر و منابع وابسته" مصادقی گردید.

محمدحسین امید
رئیس دانشگاه جامع علمی کاربردی

مهدخت بروجردی علوی
معاون پژوهش و فناوری
دانشگاه جامع علمی کاربردی

کسب مجوز فعالیت مرکز نوآوری دانشگاه علمی کاربردی شرکت تولیدی شیمیایی کلران با موضوع "تمک"



شماره: ۹۹/۰۵۳۱۰/م
تاریخ: ۱۳۹۶/۰۲/۲۰

یا الطیف



مجوز راه اندازی مرکز نوآوری دانشگاه جامع علمی کاربردی

به استناد و سند مراحل ایجاد مرکز نوآوری و مرکز رشد دانشگاه، ابلاغی از معاونت پژوهش و فناوری وزارت حلوم، تحقیقات و فناوری به شماره ۵۲۱۷۳ مورخ ۱۳۹۶/۰۳/۱۲، بین ویل مجوز

راه اندازی مرکز نوآوری "شرکت تولیدی شیمیایی کلران"، وابسته مرکز آموزش علمی کاربردی شرکت تولیدی شیمیایی کلران، با موضوع "تمک" داستان سنا، با هدف تبیه مزدومات لازم،

تبیزیات، فناوری فیزیکی و پیغام‌نمایان آموزش باقی موردنیاز از تاریخ ۱۳۹۶/۰۲/۳۰ برداشت ۶ ماه صادر می‌گردد.

محمد حسین امید

دانشگاه جامع علمی کاربردی

مهدخت بروجردی علوی

معاون پژوهش و فناوری

دانشگاه جامع علمی کاربردی

ثبت اختراع با مالکیت مرکز آموزش علمی کاربردی شرکت تولیدی شیمیایی کلران





Simulation of the new combined process of Ca-method and Na-method to produce high purity calcium hypochlorite

A. Kalateh,^aM. Tarahomi,^bN. Shateri,^cM. A. Sharifi^{c*}
a Chloran Chemical Production Company(CCPC)
b CCPC innovation center
c University of applied science & technology, CCPC branch
info@cepc.ir

1. Introduction

One of the most important chlorine derivatives in chlor-alkali industries is the calcium hypochlorite. The production problems such as environmental issues including the high wastewater volume, cause the production reduction despite its key role as water and wastewater treatment agent. Based on the patented approach in Chloran Chemical Production Company, these problems are resolved and the process is confirmed by Aspen Plus software. The new process BFD is as follows in which the changes are shown by red color.

The water is consisting of the calcium hydroxide slurry and the chlorine gas which is injected into the reactors. After that the slurry that is including the calcium hypochlorite product and the wastewater are separated with centrifugal machines, then the produced cakes are combined together while they are passing the screw conveyor reaching the dryer. The Aspen plus software suggests that the combination of the two cakes to increase the quality is possible. The software data are as follows:

3. Results

Aspen Plus BFD for new process

4. Conclusion

After performing the Aspen Plus software simulation of combined method production process of calcium hypochlorite and according to its data, possibility of active chlorine increasing in the final product by combining process from two calcium and sodium methods is confirmed. In other word, the combined process produces the calcium hypochlorite product that is with higher purity than the Ca-method process because of combining its cake with a better quality Na-method process cake and it is more economical than the Na-method process because of the reduction of sodium hydroxide usage. Therefore, this issue can have a great impact on both raising the quality of calcium hypochlorite and lowering its costs.

5. References

- [1] Chemical Kinetics of calcium hypochlorite decomposition in aqueous solutions. Yee San So, Delmo "Troy" Morrison III, Russell A. Ogle. Journal of Chemical Health and Safety; Volume 18, Issue 1, May-June 2019, Pages 21-25.
- [2] Thomas F. O'Brien, Lalak V. Bommareddy, Fannie Hines. Handbook of Chlor-Alkali Technology. 2005 Springer Science+Business Media, Inc.
- [3] Iranian Patent "Production of Natural Calcium Hypochlorite Disinfectant by Combination of Calcium and Na-method Processes". N. Hamzavi, A. Kalateh; Chloran Chemical Production Company; Patent No.: 29017, 2017.

شرکت در کنفرانس ملی فرآیندهای گاز و پتروشیمی



ثبت و چاپ مقالات ISI به نام مرکز آموزش علمی کاربردی شرکت تولیدی شیمیایی کلران

Journal of Molecular Liquids 254 (2018) 406–413

Contents lists available at ScienceDirect

Journal of Molecular Liquids

journal homepage: www.elsevier.com/locate/molliq



A novel study on rheological behavior of ZnO-MWCNT/10w40 nanofluid for automotive engines

Mohammad Hemmat Esfe ^a, Hossein Rostamian ^{b,*}, Mohammad Reza Sarlak ^c

^a Department of Mechanical Engineering, KhomeiniShahr Branch, Islamic Azad University, Isfahan, Iran
^b University of Applied Science and Technology, Center of Chloran Chemical Production Company, Semnan, Iran
^c Faculty of Mechanical Engineering, Semnan University, Semnan, Iran

ARTICLE INFO

Article history:
Received 1 October 2017
Received in revised form 30 November 2017
Accepted 21 November 2017
Available online 23 November 2017

Keywords:
Nanofluid
Viscosity
Non-lubricant
Non-Newtonian
Correlation
Power law index
Rheological behavior

ABSTRACT

In the present study, the effects of temperature, solid volume fraction and shear rate on rheological behavior of ZnO-MWCNT/10w40 hybrid nanolubricant is experimentally investigated. Three different concentrations of ZnO and MWCNT nanotubes with ratio of 5% to 45% respectively, were prepared. The samples with solid volume fraction of 0.05 to 1% was measured by Brookfield CAP 2000+ viscometer. The results indicate that the viscosity of the fluid decreased as the temperature increased. Power law index was reduced slightly as a result of increasing of solid volume fraction. The correlation between the viscosity and concentration was proposed in terms of temperature and concentration. By using the power law model, the viscosity of the fluid was predicted. This correlation has $R^2 = 0.9822$ and it can be used to predict the viscosity of the fluid.

Journal of Molecular Liquids xxx (2017) xxx-xxx

Contents lists available at ScienceDirect

Journal of Molecular Liquids

journal homepage: www.elsevier.com



Experimental investigation, model development of the non-Newtonian behavior of CuO-MWCNT-10w40 nano-lubricant for lubrication purposes

Mohammad Hemmat Esfe ^{a,*}, Fatemeh Zabihinia ^{b,*}, Hossein Rostamian ^{c,d}, Saeed Esfandeh ^e

^a Department of Mechanical Engineering, Imam Khomeini University, Tehran, Iran
^b State Key Laboratory for Modification of Chemical Fibers and Polymer Materials, College of Materials Science and Engineering, Donghua University, Shanghai 201620, China
^c Faculty of Chemical, Petroleum and Gas Engineering, Semnan University, Semnan, Iran
^d University of Applied Science and Technology, Center of Chloran Chemical Production Company, Semnan, Iran
^e Young Researchers and Elite Club, Najaftabad Branch, Islamic Azad University, Najaftabad, Iran

ARTICLE INFO

Article history:
Received 2 September 2017
Received in revised form 17 October 2017
Accepted 2 November 2017
Available online xxx

Keywords:
Hybrid nano-lubricants
Non-Newtonian
Neural network modeling
Viscosity
Nanofluid

ABSTRACT

Nanofluid lubricants demonstrate superior thermal and mechanical characteristics compared with the traditional bare lubricating oils. Here we added copper-oxide nano-particles and Multi-Wall Carbon Nano-tubes (CuO-MWCNT (9:1)) into a commercial lubricating oil (10W-40) and achieved prominent rheological behaviors. The hybrid nano-particles and 10W-40 were mixed with different volume fractions (0–10%). Viscosity of the issued nano-composite fluids was measured under different temperatures (5–55 °C) and shear rates. It was inferred that CuO-MWCNT (9:1)-10W-40 possesses non-Newtonian rheological characteristics, same as its bare analogous. The experimental data were firstly approved by Ostwald de Waele model, and then used to develop a novel mathematical model, correlating the volume fraction of the solid phase and the operating temperature to the viscosity of the composite nano-fluid. In order to further validation, an artificial neural network (ANN), based on multilayer perception (MLP) algorithm, was created and applied to support the rheological behavior of the prepared nano-fluids. The regression coefficient (R^2) and the mean squared error parameter (MSE) were respectively determined to be 0.9992 and 1.81E – 4. It was concluded that the CuO-MWCNT (9:1)/10W-40 nano-lubricant complies the essential requirements of a highly effective lubricant material, and suggested numerical model is a reliable tool, to describe the rheological behaviors of the nanofluid lubricants, with various contents of nano-particles, in a wide range of operating temperatures.

انتخاب دانشجوی مرکز آموزش علمی کاربردی شرکت تولیدی شیمیایی کلران به عنوان دانشجوی نمونه کشوری در سال ۱۳۹۸



حضور در پنجمین نمایشگاه اشتغال و کارآفرین دانشگاه جامع علمی کاربردی استان سمنان - سال ۱۳۹۸



حضور در دومین جشنواره کارآفرینان برتر استان سمنان و تجلیل از مرکز



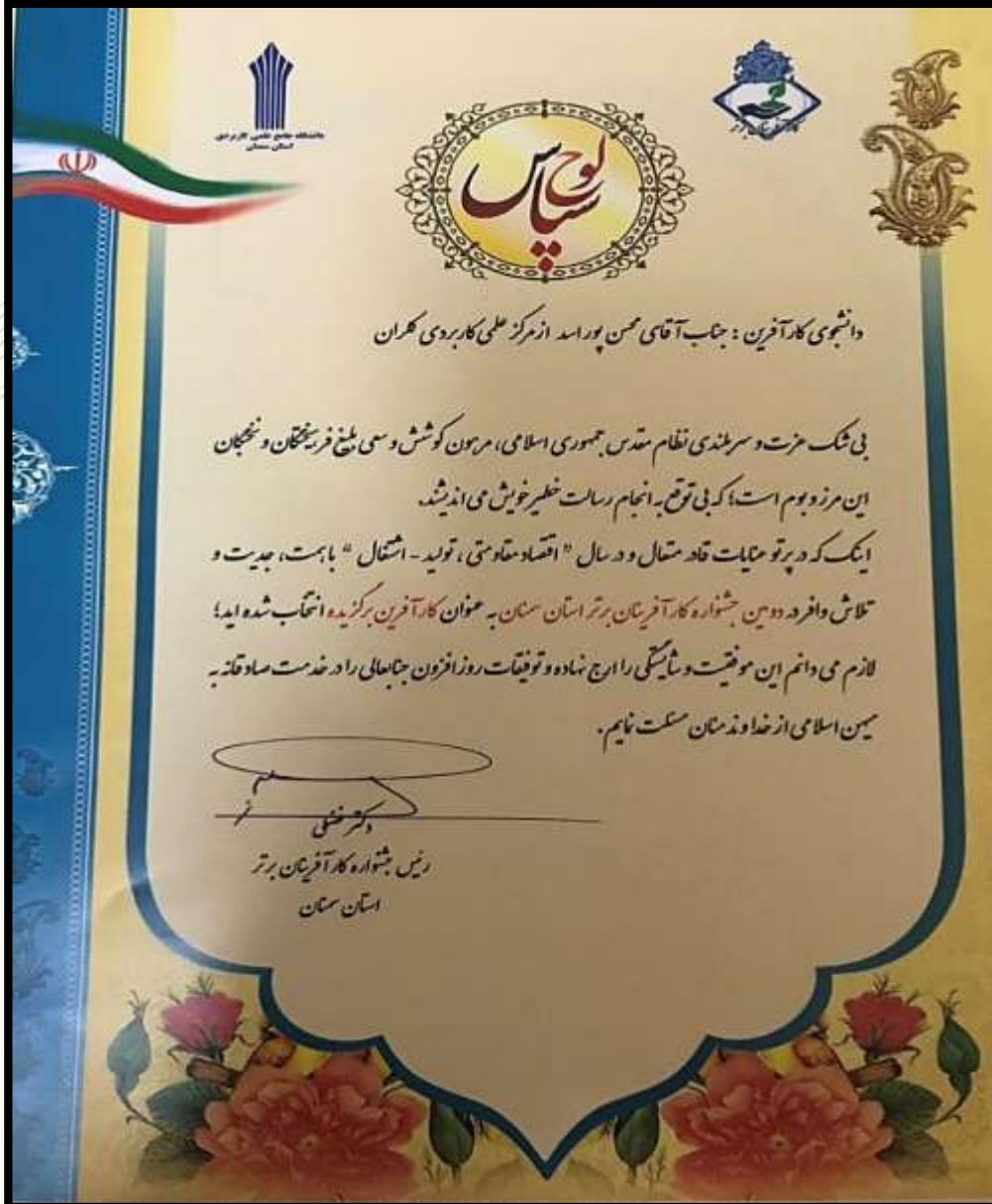
حضور در دومین جشنواره کارآفرینان برتر استان سمنان و تجلیل از مرکز



کسب عنوان دفتر کارآفرینی برتر در دومین جشنواره کارآفرینان برتر استان سمنان



کسب عنوان کارآفرین برگزیده در دومین جشنواره کارآفرینان برتر استان سمنان



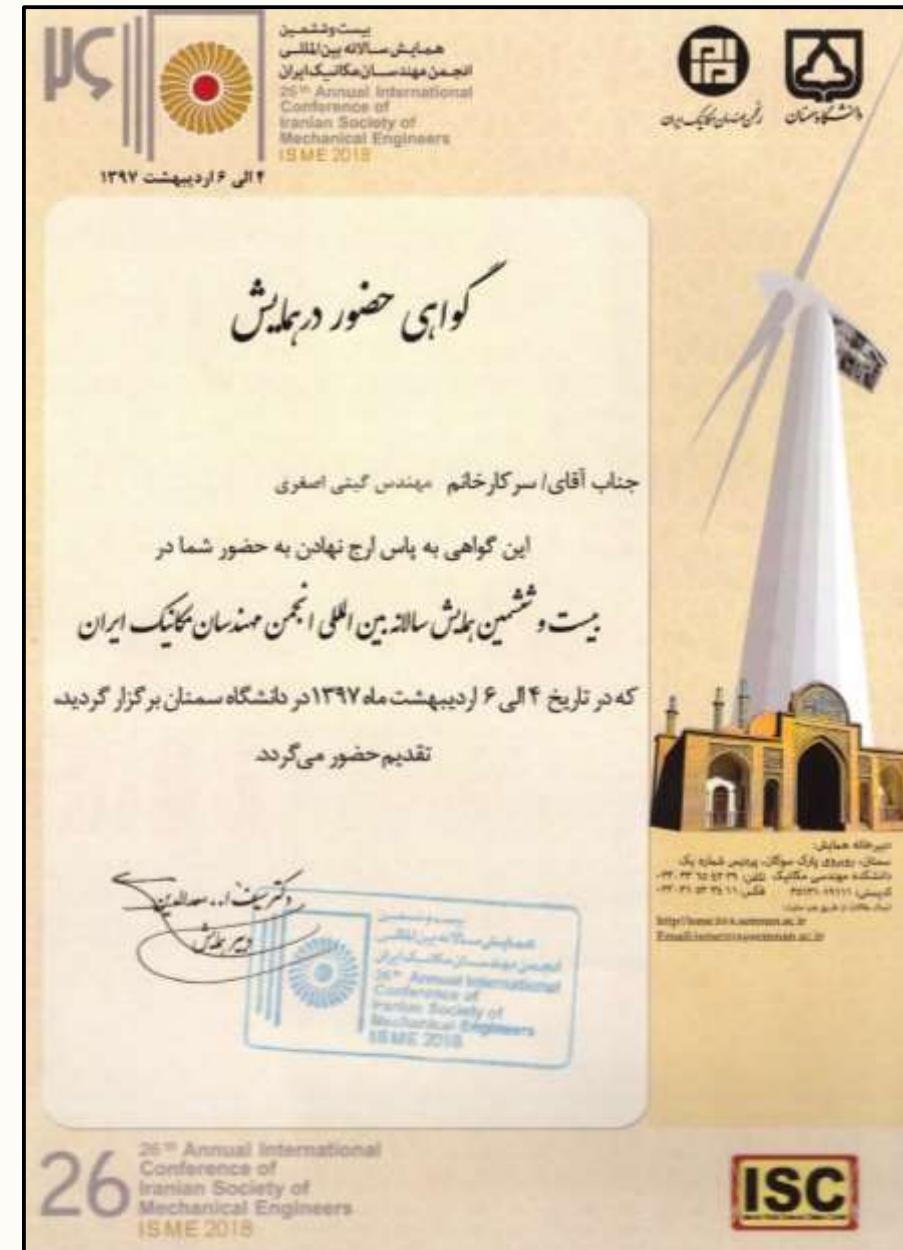
کسب عنوان مرکز شایسته تقدیر در نخستین نمایشگاه دستاوردهای پژوهش و فناوری



حضور در جشنواره کارآفرینان برتر استان سمنان



حضور در بیست و ششمین همایش سالانه بین المللی انجمن مهندسان مکانیک ایران

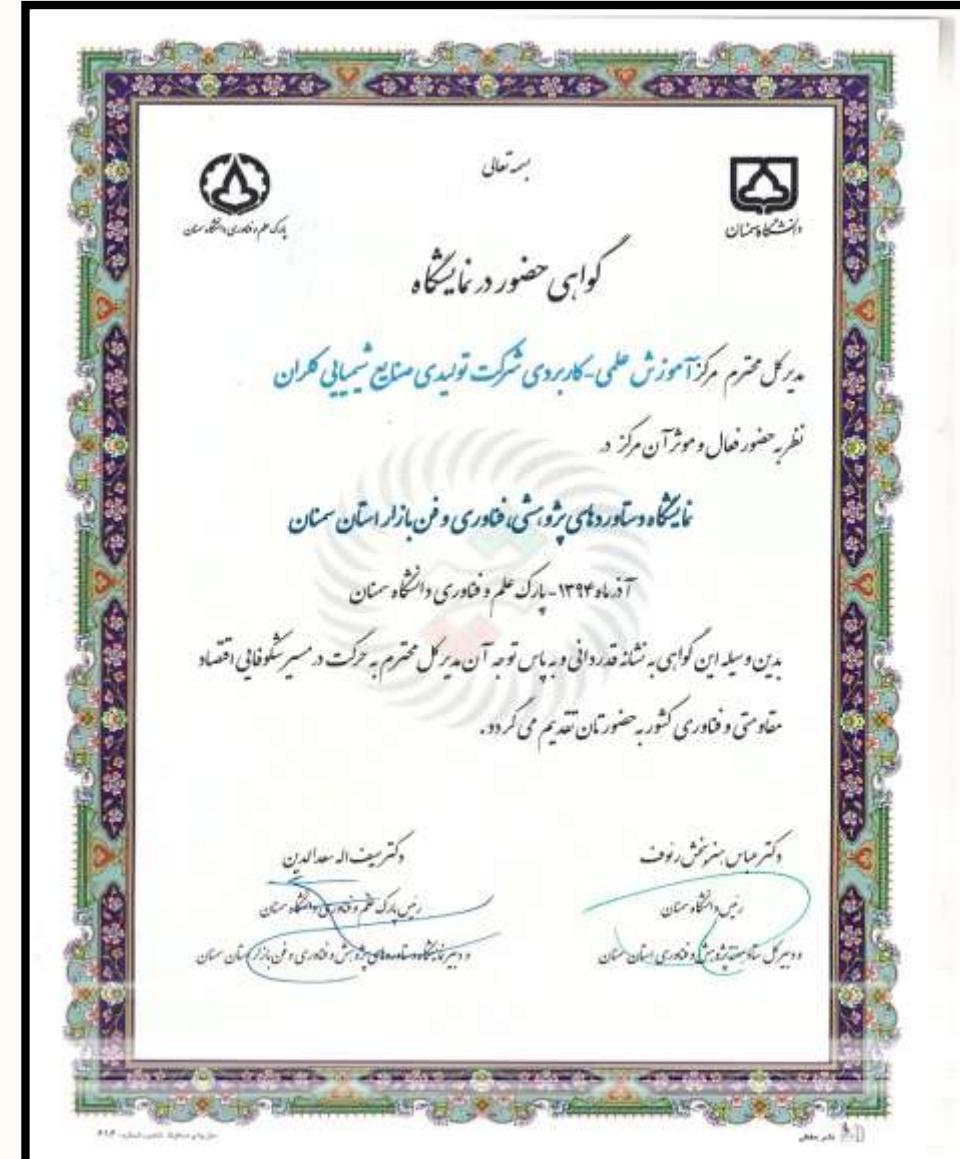
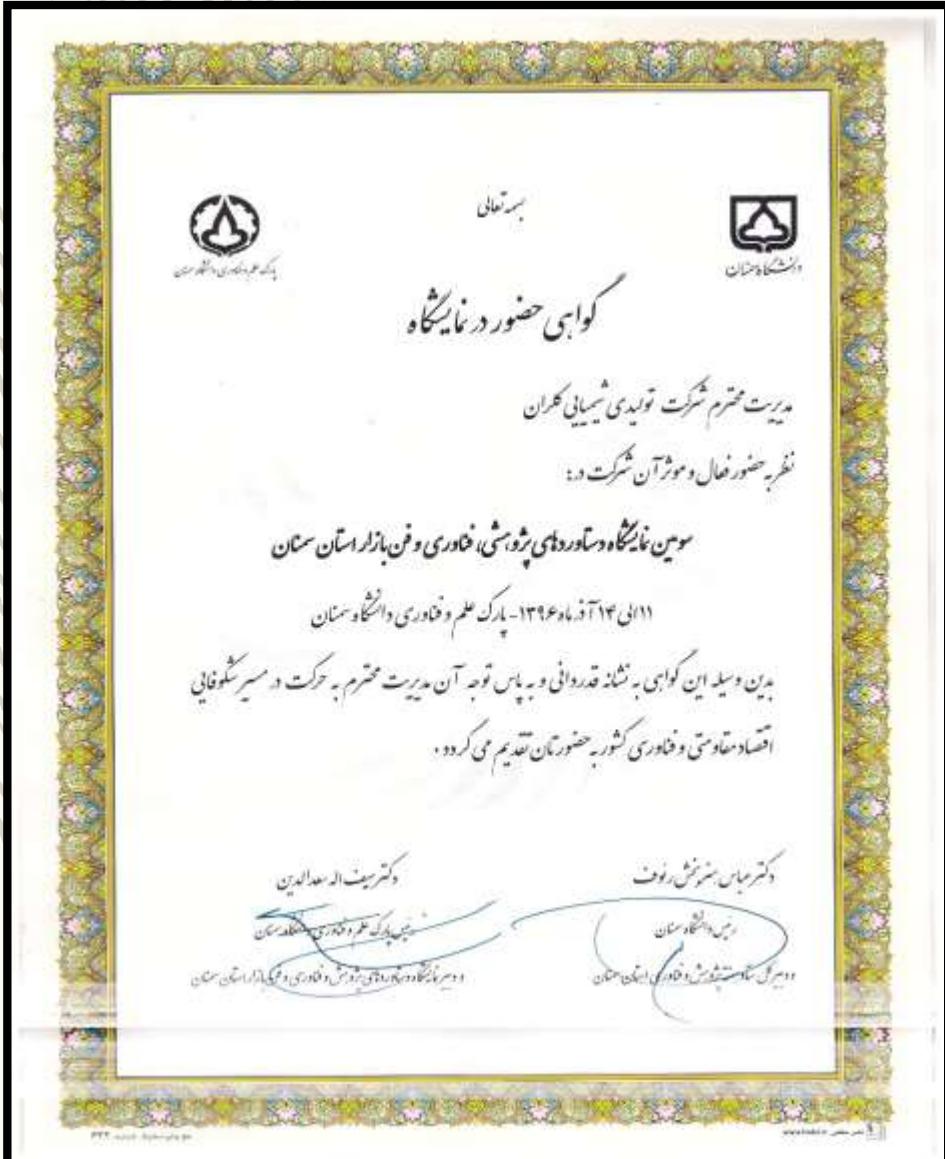


حضور در سومین جشنواره پژوهش و فناوری استان سمنان و کسب عنوان غرفه برتر



حضور در سومین نمایشگاه دستاوردهای پژوهشی، فناوری و فن بازار استان سمنان

حضور در اولین نمایشگاه دستاوردهای پژوهشی، فناوری و فن بازار استان سمنان



حضور در نخستین جشنواره ملی اختراعات و ابتكارات دانشگاه جامع علمی کاربردی



حضور در رویداد ایده تاپ و ارائه طرح کلینیک HSE و کسب مقام ششم



استقرار استاندارد ISO 10015:1999 مربوط به فرآیندهای آموزش و ساماندهی آن

